

Лазерная профилирующая система дальнего действия

RIEGL LPM-321

- Дальность измерений до 6000 м
- Класс лазера 1М
- Оцифровка и обработка сигнала в режиме реального времени
- Точность измерений 25 мм
- Скорость измерений 1000 точек/сек
- Поле зрения 150° x 360°

Лазерная профилирующая система RIEGL® LPM-321 это уникальный инструмент позволяющий получать трехмерные профили поверхностей при работе на очень больших расстояниях. В инструменте реализован безотражательный режим измерений с высокой точностью на расстояниях до 6000 м. Поле зрения профилографа имеет форму полусферы. Управлять инструментом можно автоматически или вручную. Программное обеспечение для сбора и обработки трехмерных данных устанавливается на любой стандартный ноутбук или планшетный компьютер.

Без использования призменных отражателей, профилограф RIEGL LPM-321 вычисляет дальность до сканируемой поверхности используя принцип измерения времени прохождения лазерным импульсом расстояния от прибора до измеряемой поверхности.

Дальномер профилографа RIEGL LPM-321 включает в себя современный процессор по оцифровке и обработке формы сигнала в режиме реального времени, что дает возможность получить данные высокого качества даже при неблагоприятных атмосферных условиях. Дальномерная часть также позволяет регистрировать несколько отражений от одного исходящего импульса.

Точку соударения лазерного луча с поверхностью можно наблюдать при помощи встроенной в профилограф оптической зрительной трубы. Подставка для поворота и наклона автоматически сохраняет положение измеряющего лазерного луча при помощи встроенного шагового мотора с точностью 0.009°. В профилографе есть также направляющие винты для ручного управления.

Опционально профилограф может иметь точно сориентированную и откалиброванную цифровую камеру высокого разрешения. Это дает в результате возможность сбора и дальнейшей обработки в автоматическом или полуавтоматическом режиме данных сканирования и цифровой фотосъемки для получения цветных облаков точек, текстурированных триангуляционных поверхностей и панорамных снимков высокого разрешения, которые, могут быть использованы в качестве основы для проведения геотехнического анализа и экспертизы в горной промышленности.

Серия профилографов LPM - это современная технология лазерных измерений, в сочетании с надежностью и простотой эксплуатации оборудования.

- Маркшейдерия и горное дело
- Мониторинг опасных объектов
- Археология

Посетите наш сайт www.riegl.ru

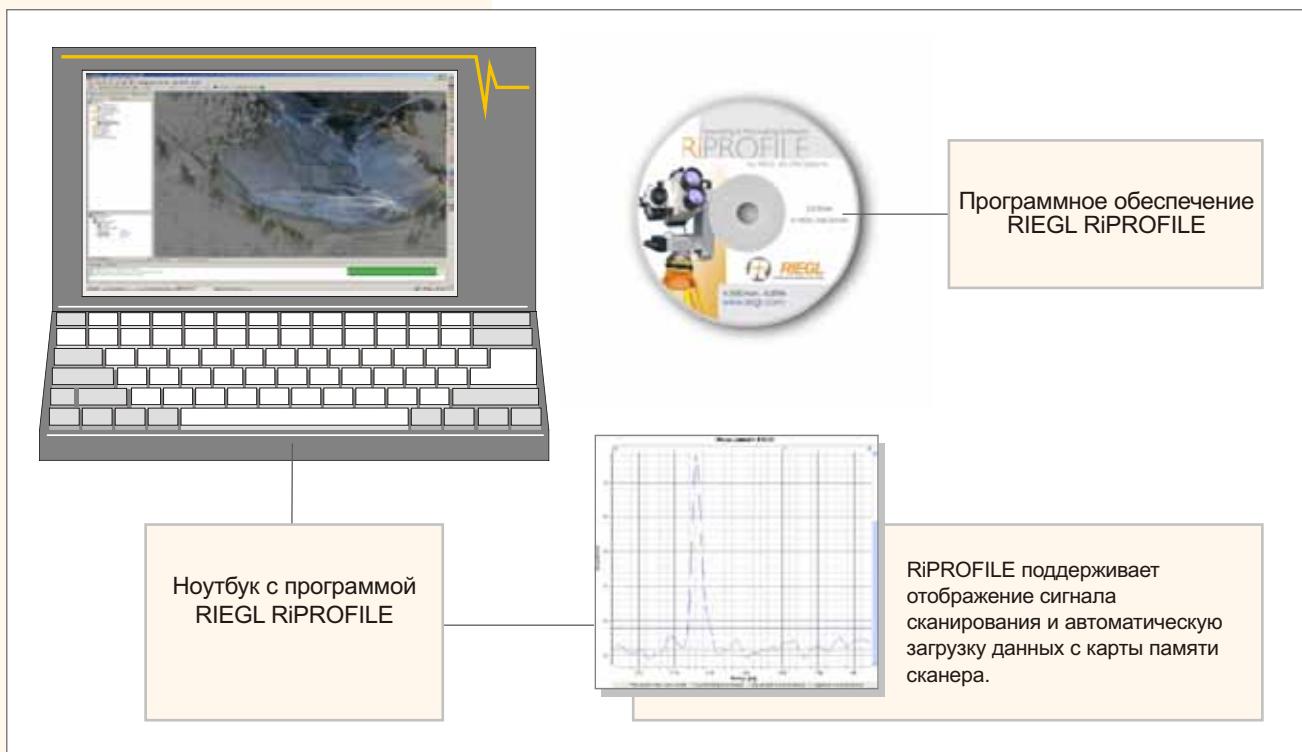


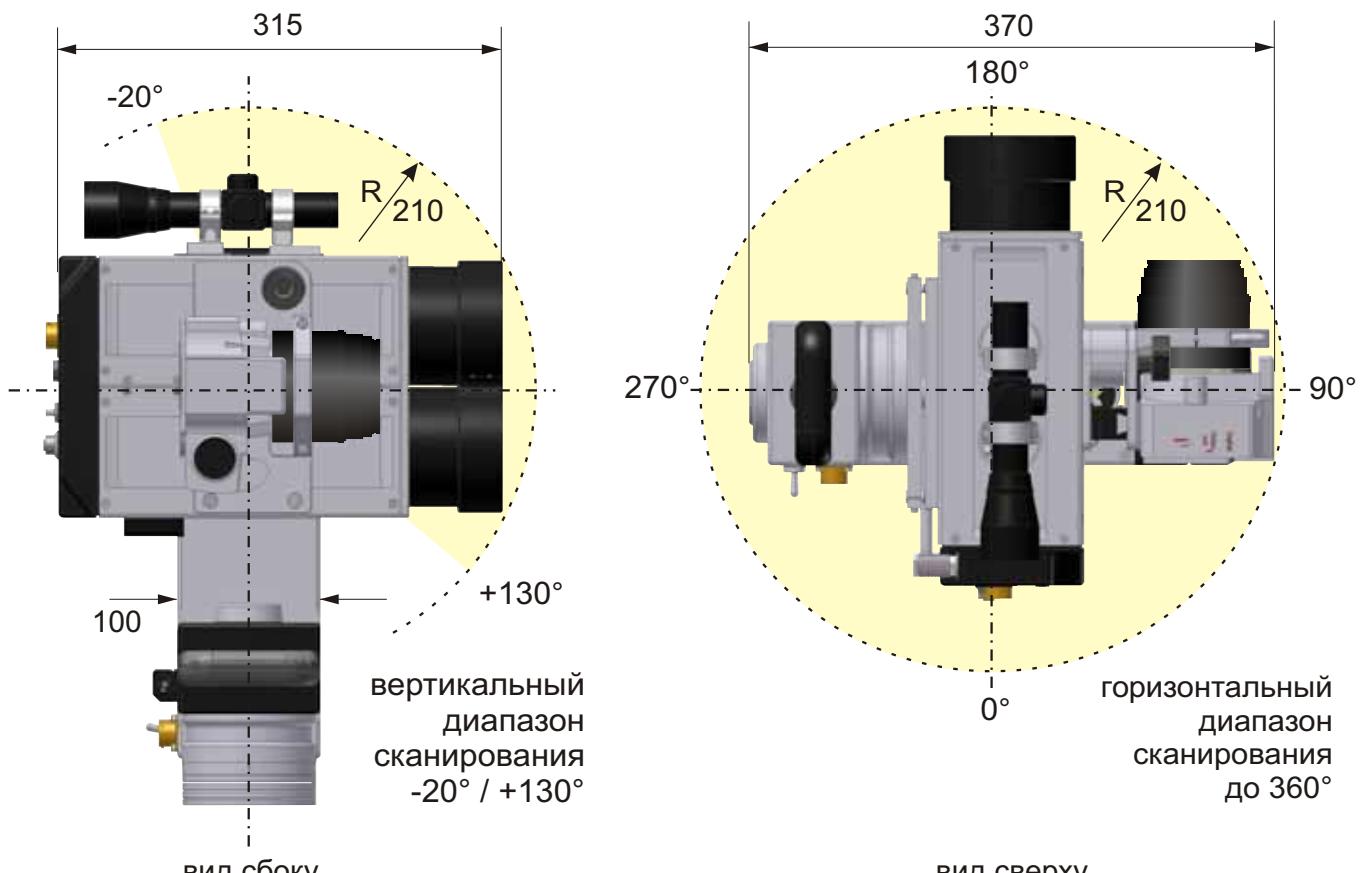
RIEGL®
LASER MEASUREMENT SYSTEMS

Функциональные элементы

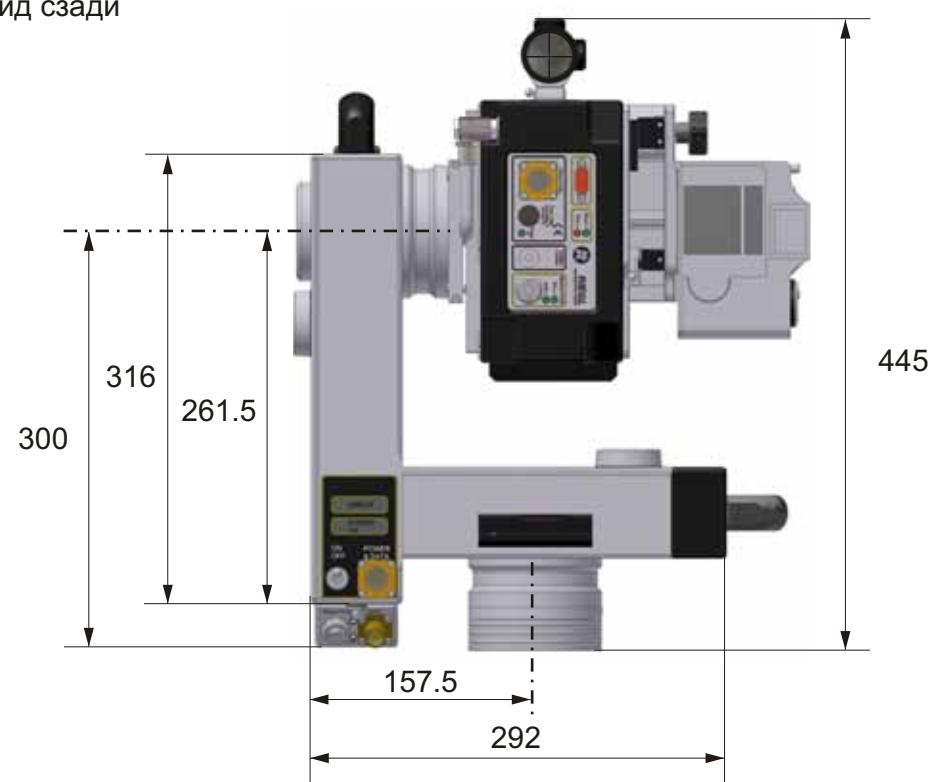


Интерфейс обработки данных





вид сзади



все размеры указаны в миллиметрах (мм)

Технические характеристики профилографа RIEGL LPM-321

Классификация лазерной продукции

Класс лазера 1M в соответствии с IEC60825-1:2007

Просмотр лазерного излучения некоторыми оптическими инструментами, (например, телескопами и биноклями) может представлять опасность для глаз!

INVISIBLE LASER RADIATION
DO NOT VIEW DIRECTLY
WITH OPTICAL INSTRUMENTS
CLASS 1M LASER PRODUCT

Диапазоны производительности

Максимальная дальность измерений^{1) 2)}

Частота импульсов	1000 Hz	100 Hz	10 Hz
При коэффициенте отражения, $\rho \geq 80\%$ ³⁾	≥ 1500 м	≥ 2500 м	≥ 6000 м
При коэффициенте отражения, $\rho \geq 10\%$ ³⁾	≥ 500 м	≥ 850 м	≥ 1500 м

Минимальное расстояние

10 м

Точность^{2) 4) 5) 6)}

25 мм

Повторяемость⁷⁾

15 мм

Эффективная частота измерений⁸⁾

10 до 1000 точек/сек

Режим полного волнового сигнала (сохранение на внутреннюю карту памяти 2Гб)

более 2 000 000 измерений

Расходимость пучка лазера⁹⁾

стандартно 0.8 мрад

Длина волны лазера

близкая к инфракрасному

Зрительная труба

увеличение 3 x 20

- 1) Стандартные данные для средних условий. Максимальная дальность указана для плоских целей с размером превышающим размер диаметра лазерного пятна, перпендикулярных углу падения, для атмосферы при видимости 23 км. В ярком солнечном свете, макс. диапазон может быть меньше, чем при пасмурном небе.
- 2) Не указывается для отражателей.
- 3) Для целей с размером превышающим размер диаметр лазерного пятна.
- 4) СКО (одна сигма) на расстоянии 50 м по условиям испытаний RIEGL.

- 5) Плюс ошибка дальномера $\leq \pm 20$ ppm.
- 6) Степень соответствия измеряемой величины с ее действительным (истинным) значением.
- 7) Уровень точности, который также называется воспроизводимость или повторяемость это способность в дальнейшем показывать тот же самый результат.
- 8) Эффективная частота измерений зависит от выбранного режима измерения расстояний и дополнительно ограничена скоростью передачи данных и максимальной скоростью механизма сканирования.
- 9) 0.8 мрад соответствует увеличению ширины луча 80 мм каждые 100 м дистанции.

Производительность сканера

Диапазон угла сканирования¹⁰⁾

вертикальный ϑ
горизонтальный ϕ

$-20^\circ \leq \vartheta \leq +130^\circ$

$0 \leq \phi \leq 360^\circ$

$\Delta\vartheta \geq 0.018^\circ$

$\Delta\phi \geq 0.018^\circ$

У

Угловой шаг $\Delta\vartheta$ (вертикальный)

между двумя последовательными измерениями

Угловой шаг $\Delta\phi$ (горизонтальный)

между двумя последовательными измерениями

Угловое разрешение 0.009°

Скорость сканирования

вертикальная
горизонтальная

максимальная 81°/ сек

максимальная 36°/ сек

- 10) Смотрите габаритные чертежи.

Физические характеристики

Интерфейс передачи данных

Ethernet TCP/IP, 10/100 Мбит/сек
RS422, скорость передачи до 460.8 kBd, типично 115.2 kBd

Напряжение источника питания

12 - 28 В постоянного тока

Потребляемая мощность

23 Вт (режим ожидания)

60 Вт (в работе оба мотора)

315 мм x 370 мм x 445 мм

Основные размеры (LxWxH)

16 кг

Вес

IP64

Класс защиты

от 0°C до +45°C (эксплуатация), от -20°C до +70°C (хранение)

Диапазон температур



RIEGL®
LASER MEASUREMENT SYSTEMS

Официальным эксклюзивным дистрибутором компании RIEGL
в России и странах СНГ является компания "АртГео"
Россия, 119334, Москва
ул. Вавилова д.5, корп.3, офис 116
Тел/Факс: +7 495 781 7888, E-mail: info@art-geo.ru

www.riegl.ru